



DGS P 50 EX mit Zusatzfilter H (Brauchluft)



SO -Datenblatt Staub (1)

DM3 AIR EX mit pneumatischer Filterreinigung



SO -Datenblatt Staub

KAV 45 H mit Ablaufbehälter und Eindüsung



SO -Datenblatt Flüssig (1)

DM 3 AIR EX mit 75 Liter Schmutzbehälter



SO -Datenblatt Staub (1)

CVK 3-fach Ejektor Z22 Silo-Vorabscheider in Gitterbox für Ofen- und Lunkersteine



SO -Datenblatt Staub (4)

EGS 50 EX mit 200 mm Lenkkrollen



SO -Datenblatt Staub

DG 150 Z 21 komplett aus Edelstahl



SO -Datenblatt Staub (4)

MTL150 Z22 M B1



SO -Datenblatt Staub

DGS 50 EX mit Eindüsung und zusätzlichem H-Filter



SO -Datenblatt Staub (1)

Ein kleiner Auszug aus unserem Sonder-Saugerprogramm.
 Unser Baukastensystem ermöglicht individuelle Lösungen für vielfältige Problembereiche.