



DGF A AK EX

CE 0158 EX II 1/3/2 GD IIB T6 RL 94/9/EG DEKRA

Mobiler Industriesauger für Zonen 1/2 und 21/22

Anwendungsspektrum

Geeignet zur Aufnahme von brennbaren Flüssigkeiten in der Chemie-, Pharma- und Petroindustrie sowie Rohstoff-, Zündstoff- und Abfallverarbeitung. Mobiler, leistungsfähiger Sauger auch geeignet für stationäre Absaugeinrichtungen.

Eigenschaften / Vorteile

- Höchste technische Sicherheit
- Komplett aus Edelstahl
- Geeignet zur Aufnahme von brennbaren Flüssigkeiten
- Einfache Bedienung und Pflege
- Leichte und sichere Entleerung über Edelstahlkugelhahn

Die baumustergeprüften Sauger bieten ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Beseitigung aller Arten von brennbaren und gesundheitsgefährdenden, flüssigen Produktionsrückständen in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1/2 und 21/22.

Die äußerst einfachen Bedienungs- und Reinigungsmöglichkeiten des Saugers sind speziell auf industrielle Anforderungen ausgelegt. Durch das Baukastensystem kann der Sauger jederzeit nachgerüstet werden.

Das Standardmodell DGF A AK EX saugt über einen Tangentialeingang das Sauggut in den Schmutzbehälter, wobei das Massenträgheitsprinzip eine sehr hohe Abscheidung bewirkt. Ein nachgeschalteter Aktivkohlefilter adsorbiert den in der Ansaugluft gelösten Gasanteil. Achtung: Bitte beachten Sie unsere unterschiedlichen Aktivkohlefilter-Typen mit dem entsprechenden Adsorptionsgrad (Kapazitätsindex).



Darstellung mit Druckluftmembranpumpe



Aktivkohlefilter

Gehäuse aus elektrisch leitfähigem PE
5 Liter Füllvolumen für lange Standzeiten

Zubehör	
Bezeichnung	Art.Nr.
Druckluftmembranpumpe	siehe Zubehörcatalog
Saugschlauch EX	siehe Zubehörcatalog
Saugzubehör EX	siehe Zubehörcatalog
Vorabscheider EX	siehe Zubehörcatalog



Optional mit Druckluftmembranpumpe

Technische Daten		Modell	Beh./L.	Filter	Medium	Art.Nr.
Antrieb	Druckluftejektor	DGF A AK EX	35	Aktivkohle	Flüssigkeit brennbar	2004988
Druckluftversorgung	mind. 3 bar	DGF A AK EX	50	Aktivkohle	Flüssigkeit brennbar	2004989
Druckluftverbrauch	35 m³/h (bei VD 4,5 bar)					
Ansaugvolumen max.	145 m³/h (bei VD 4,5 bar)					
Unterdruck max.	240 mbar (bei VD 4,5 bar)					
Behältervolumen	35 / 50 Liter					
Filterfläche gesamt	~ 5.000 cm²					
Schlauchanschluss	60 mm, reduzierbar					
Leergewicht	38 / 40 kg					
Geräuschentwicklung	72 dB (A)					
Maße L x B x H	700x600x1030 / 1180 mm					
		Lieferumfang				Art.Nr.
		Filterstufe 1: Filterelement Aktivkohle Schüttung				2005020