



DGF EX

CE 0158 EX II 2 GD IIB T6 - RL 94/9/EG 

Mobiler Industriesauger für Zonen 1/2 und 21/22

Anwendungsspektrum

Geeignet zur Aufnahme von nicht brennbaren und gesundheitsgefährdenden Flüssigkeiten in der Chemie-, Pharma- und Petroindustrie sowie Rohstoff-, Zündstoff- und Abfallverarbeitung. Mobiler, leistungsfähiger Sauger, der auch an stationären Absaugeinrichtungen einsetzbar ist.

Eigenschaften / Vorteile

- Höchste technische Sicherheit
- Komplett aus Edelstahl
- Geeignet zur Aufnahme von nicht brennbaren Flüssigkeiten
- Einfache Bedienung und Pflege
- Leichte und sichere Entleerung über Edelstahlkugelhahn

Die baumustergeprüften Sauger bieten ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Beseitigung aller Arten von nicht brennbaren und nicht gesundheitsgefährdenden, flüssigen Produktionsrückständen in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1/2 und 21/22.

Die äußerst einfachen Bedienungs- und Reinigungsmöglichkeiten des Saugers sind speziell auf industrielle Anforderungen ausgelegt. Durch das Baukastensystem kann der Sauger jederzeit nachgerüstet werden.

Das Standardmodell DGF EX saugt über einen Tangentialeingang das Sauggut in den Schmutzbehälter, wobei das Massenträgheitsprinzip eine sehr hohe Abscheidung bewirkt.



Druckluftverteilung bei Gebrauch mit Druckluftmembranpumpe



Kugelhahn aus Edelstahl



Optional mit Druckluftmembranpumpe

Zubehör	
Bezeichnung	Art.Nr.
Druckluftmembranpumpe	siehe Zubehörcatalog
Saugschlauch EX	siehe Zubehörcatalog
Saugzubehör EX	siehe Zubehörcatalog
Vorabscheider EX	siehe Zubehörcatalog

Technische Daten		Modell	Beh./L.	Staubklasse	Medium	Art.Nr.
Antrieb	Druckluftejektor	DGF EX	35	M	flüssig	2004986
Druckluftversorgung	mind. 3 bar	DGF EX	50	M	flüssig	2004987
Druckluftverbrauch	35 m³/h (bei VD 4,5 bar)					
Ansaugvolumen max.	145 m³/h (bei VD 4,5 bar)					
Unterdruck max.	240 mbar (bei VD 4,5 bar)					
Behältervolumen	35 / 50 Liter					
Filterfläche gesamt	~ 5.000 cm²					
Schlauchanschluss	60 mm, reduzierbar					
Leergewicht	38 / 40 kg					
Geräuschentwicklung	72 dB (A)					
Maße L x B x H	700x600x1030 / 1180 mm					
		Lieferumfang		Art.Nr.		
		Filterstufe 1: Filterelement Staubklasse M		2004727		